EUROPEAN PATENT OFFICE



Patent Abstracts of Japan

02P18405

PUBLICATION NUMBER

04183258

PUBLICATION DATE

30-06-92

APPLICATION DATE

14-11-90

APPLICATION NUMBER

02309897

APPLICANT: DAIFUKU CO LTD;

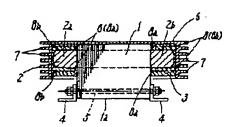
INVENTOR: OKAMURA TAKASHI;

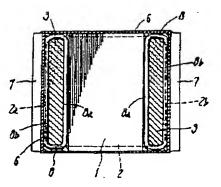
INT.CL.

H02K 41/02 H02K 9/22

TITLE

LINEAR MOTOR





ABSTRACT: PURPOSE: To cool a coil efficiently by providing a metallic case, which covers the surface of a resinous mold for fixing the coil, with fins in succession, and installing a heat pipe, which conducts the heat from the surface area of the coil to the inner area of the case, inside the resinous mold.

> CONSTITUTION: In the primary main body of a linear motor, a metallic case 6, which covers the upper half of an iron core 1 contacting with the outer surface of a resinous mold 3 for fixing a coil 2, is provided, and also heat radiating fins 7 are provided in succession in a body at both right and left sides of the case 6. Each heat pipe 8 buried in the resinous mold 3 is arranged above and below the coils 2a and 2b projected from the iron core to both right and left sides, and the inside straight pipe 8a contacts with the surfaces of the coils 2a and 2b, and the outside straight pipe 8b contacts with the inside of the case 6. Hereby, the heat around the periphery of the coil is radiated efficiently to the air through the medium of each heat pipe and the heat radiating fins of the case.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫公開特許公報(A) 平4-183258

(1) Int. Cl. 5

庁内整理番号 識別記号

❸公開 平成4年(1992)6月30日

H 02 K 41/02 9/22

7346-5H 6435-5H Z A

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

69発明の名称

リニアモーター

②特 願 平2-309897

願 平2(1990)11月14日 ❷出

沢 明 ⑫発

秀

大阪府大阪市西淀川区御幣島3丁目2番11号 株式会社ダ

イフク内

隆 ⑫発

大阪府大阪市西淀川区御幣島3丁目2番11号 株式会社ダ

イフク内

株式会社ダイフク の出願 人

大阪府大阪市西淀川区御幣島3丁目2番11号

弁理士 藤川 忠司 砂代 理

1. 発明の名称

リニアモーター

2. 特許請求の範囲

鉄心にコイルを嵌合させて樹脂モールドしたり ニアモーターの一次側本体に於いて、少なくとも 樹脂モールド部の表面を覆う金属製ケースを設け ると共に、当該ケースの外側に放熱用フィンを達 設し、前記コイルの表面域から前記ケースの内面 域に熱を伝達するヒートパイプを前配樹脂モール ドに内装して成るリニアモーター。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、鉄心にコイルを嵌合させて樹脂モー ルドしたリニアモーターの一次側本体に関するも のである。

リニアモーターの一次側本体は、第3図及び第 4 図に示すように、鉄心しにコイル2を嵌合させ 、当該コイル2を含む鉄心1の上半部をエポキシ 樹脂等により樹脂モールドして成るものである。 (発明が解決しようとする課題)

前記樹脂モールド部3は、鉄心1に対するコイ ル 2 の固定と通電励曲時の振動防止等のために必 要なものであるが、反面、通電励益時に発熱する コイル2を熱伝導作用の悪い樹脂モールド部 3 で 取り囲むことになるので、樹脂モールド部3内に 熱がこもることになり、コイル2の冷却効果は非 常に低く、リニアモーター使用時の効率を高める ことが出来ない。

(課題を解決するための手段)

本発明は上記のような従来の問題点を解決する ために、鉄心にコイルを嵌合させて樹脂モールド したリニアモーターの一次倒本体に於いて、少な くとも樹脂モールド部の表面を覆う金属製ケース を設けると共に、当該ケースの外側に放熱用フィ ンを連設し、前記コイルの表面域から前記ケース の内面域に熱を伝達するヒートパイプを前記樹脂 モールドに内装して成るリニアモーターを提案す るものである。

特閒平4-183258 (2)

(実施例)

以下に本発明の一実施例を添付の例示図第1図 及び第2図に基づいて説明する。

1は鉄心、2はコイル、3は樹脂モールド部、 4 は前記樹脂モールド部 3 から突出している鉄心 1の取付部1aに格結ボルト5で取り付けられた 左右一対の取付用プラケットである。 6 は前配樹 脳モールド部3の外表面に接して前配鉄心1の上. 半部を覆うアルミニウム等の金属製ケースであっ て、その左右両側面には放熱用フィンブが一体に 進設されている。

8は夫々前記街脂モールド部3内に埋設された 無端現状のヒートパイプであって、鉄心1から左 右両側に突出するコイル部分2a.2bの上下に 配置され、その内側直管部8aは前配コイル部分・ 2 a. 2 bの表面に接し、その外側直管部 8 b は 前記ケース6の内面に接している。

尚、二次導体(リアクションブレート)と干渉 する恐れがないならば、樹脂モールド部3の上面 側に於いても前記ケース6から放熱用フィン7を

内装したので、当該樹脂モールド部内のコイル表 面域と大気との間の熱交換が、熱伝導性に優れた 前記ヒートパイプと放熱用フィン付きの金属製ケ ースとを介して行われることになり、前記樹脂モ ールド部内のコイル表面域から大気中への放熱が 極めて効率良く行われる。

従って、前記樹脂モールド内のコイルを比較的 低温に維持させてリニアモーター使用時の効率を 高めることが出来るに至った。

4. 図面の簡単な説明

第1図は一部縦断正面図、第2図は横断平面図 、第3図は従来のリニアモーター一次倒本体を示 す斜視図、第4図は同一部縦断正面図である。

1…鉄心、2…コイル、3…樹脂モールド部、 4…取付用プラケット、5…締結ポルト、6…金 **ブ。**

> 特許出願人 株式会社ダイフク 代理人 弁理士 鷹川忠司 電腦器

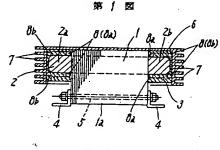


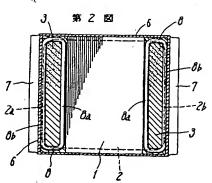
突設することが出来る。勿論、樹脂モールド部3 の下面側や長さ方向の両端面側に於いてもケース 6から放熱用フィン7を突設することが出来る。

上記の構成によれば、コイル2の周囲の熱は各 ヒートパイプ8の内側直管部8aに於いて当該ヒ ートパイプ 8 内の媒体に吸収され、そして当該媒 体の吸収熱は、当該媒体の循環により、ヒートパ イプ 8 の外側直管部 8 b からケース 6 に伝達され 、当該ケースBの放熱用フィン7から大気中に放 散される。即ち、コイル2の周囲の熱は、各ヒー トパイプ 8 内の媒体とケース 6 の放熱用フィン 7 を介して大気中に効率良く逃がされることになり 、コイル2の発熱を効果的に抑えることが出来る

(発明の作用及び効果)

以上のように実施し得る本発明のリニアモータ ーによれば、コイルを固定する樹脂モールド部の 表面を覆う金属製ケースに放熱用フィンを連設し 、前記コイルの表面域から前記ケースの内面域に 熱を伝達するヒートバイプを前記樹脂モールドに





特閒平4-183258 (3)



